



Manual: Produtos Thermit



Ultima rev. Jul/2018

PRODUTOS CONSUMÍVEIS

	<p>PORÇÃO</p> <p>Mistura granular metálica baseada em óxido de ferro e alumínio para soldagem de trilhos ferroviários por processo aluminotérmico, contendo ferro e outros elementos metálicos necessários à composição do aço e alumínio para a reação química completa.</p>
	<p>FORMAS</p> <p>Material refratário para uso em soldas aluminotérmicas de composição química baseada em areia. É um dispositivo contenedor e modelador da solda fundida, instalados nas pontas dos trilhos que serão soldados até seu endurecimento.</p>
	<p>BUJÃO</p> <p>Material refratário para uso em soldas aluminotérmicas de composição química baseada em areia. É utilizado na parte interior e inferior do cadinho, vedando o fundo do mesmo, estancando a saída da porção, sendo aberto automaticamente quando terminar a reação aluminotérmica, proporcionando a corrida do metal para o preenchimento do espaço interno da forma</p>

	<p>PASTA DE VEDAÇÃO</p> <p>Material isolante para uso em soldas aluminotérmicas. É um material isolante a base de areia utilizado para vedar as frestas deixadas pelas formas quando instaladas nas pontas dos trilhos a serem instalados.</p>
	<p>CADINHO DESCARTÁVEL</p> <p>É um conjunto contenedor da porção de solda, refratário à temperatura da reação que ocorre em seu interior, em um suporte sobre a forma molde para onde será corrido o aço após a reação.</p>
	<p>CADINHO LONGA VIDA (COMPLETO)</p> <p>É um conjunto contenedor da porção de solda, refratário à temperatura da reação que ocorre em seu interior, em um suporte sobre a forma molde para onde será corrido o aço após a reação.</p>
	<p>ACENDEDORES</p> <p>Material ignitor para uso em soldas aluminotérmicas..</p>



ACENDEDORES ELÉTRICOS (CX. C/36)

É composto por um tubo de papelão que contem um dispositivo elétrico para ignição da porção ligado a um Cabo. Classificado como material não explosivo e, portanto não sujeito a qualquer restrição.

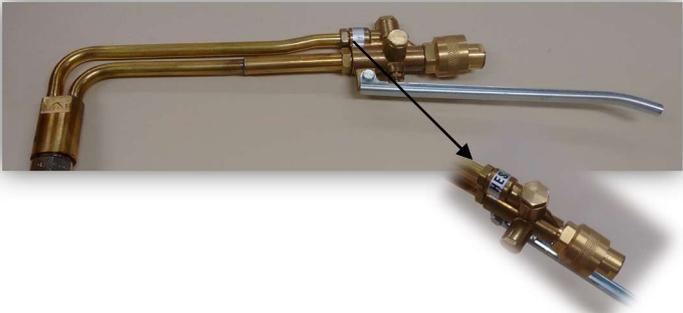


EQUIPAMENTO DOS ACENDEDORES ELÉTRICOS

Sistema eletrônico para iniciar a reação Thermit[®], que permite que o operador esteja a uma distância segura durante a ignição.

EQUIPAMENTOS

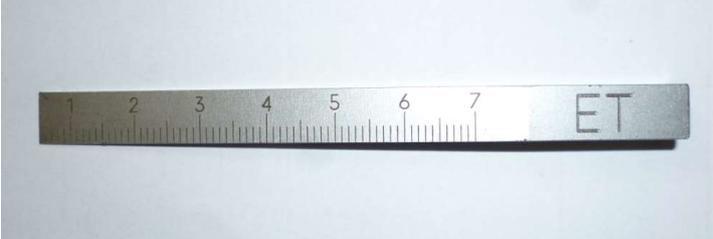


	<p>BICO DE CORTE</p> <p>Acessório metálico que, acoplado ao Maçarico, canaliza e potencializa a chama para o corte.</p>
	<p>REDUTOR DE VAZÃO (HESA)</p> <p>Acessório metálico que acoplado ao Bico, potencializa a chama para realização do corte.</p>
	<p>MAÇARICO DE CORTE (HESA)</p> <p>Dispositivo metálico utilizado à realização de corte com utilização de gases.</p>
	<p>CARRO GUIA</p> <p>Acessório metálico, utilizado em conjunto ao Maçarico como item auxiliar para efetuação do Corte.</p>
	<p>GUIA PARA CORTE DE TRILHO</p> <p>Equipamento metálico utilizado juntamente com o maçarico de corte e carro guia para a realização do corte.</p>

	<p>PUNHO HESA</p> <p>Utilizado para realizar a conexão entre o maçarico Hesa de pré-aquecimento e as mangueiras, é responsável por delimitar a pressão dos gases que será aplicada durante o processo de pré-aquecimento.</p>
 <p>MAÇARICO HESA 22 FUROS</p>	<p>MAÇARICO <u>HESA</u> P/ PRÉ-AQUECIMENTO 22 FUROS</p> <p>Equipamento metálico sobreposto a um suporte, é utilizado como dispositivo para realização do pré-aquecimento das extremidades da região a ser soldada.</p>
 <p>MAÇARICO HESA 32 FUROS</p>	<p>MAÇARICO <u>HESA</u> P/ PRÉ-AQUECIMENTO 32 FUROS</p> <p>Equipamento metálico sobreposto a um suporte, é utilizado como dispositivo para realização do pré-aquecimento das extremidades da região a ser soldada.</p>

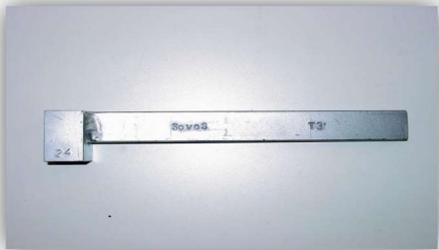
	<p>REGULADOR DE PRESSÃO PARA PROPANO</p> <p>Regulador Standard R500 Thermolene</p>
	<p>REGULADOR DE PRESSÃO PARA OXIGÊNIO</p> <p>Regulador Profissional R700 O2.</p>
	<p>MANGUEIRA PARA PROPANO E OXIGÊNIO (25m)</p> <p>Mangueira para oxigênio E para propano 25 M de solda 5/16 P/OXIGENIO E 5/16 P/GLP.</p>
	<p>SUPORTE P/ MAÇARICO</p> <p>Equipamento metálico sobreposto à prensa universal, é utilizado como dispositivo de suporte para o maçarico de pré-aquecimento.</p>

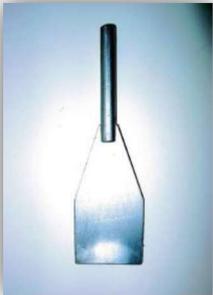
	<p>VÁLVULA DE CORTA CHAMA DE MAÇARICO (PROPANO)</p> <p>Evita o retrocesso da chama para o cilindro ou para a mangueira de gás.</p>
	<p>VÁLVULA DE CORTA CHAMA DE MAÇARICO (OXIGENIO)</p> <p>Evita o retrocesso da chama para o cilindro ou para a mangueira de gás.</p>
	<p>VÁLVULA DE CORTA CHAMA DOS REGULADORES DE PROPANO</p> <p>Evita o retrocesso da chama para o cilindro ou para a mangueira de gás.</p>
	<p>VÁLVULA DE CORTA CHAMA DOS REGULADORES DE OXIGENIO</p> <p>Evita o retrocesso da chama para o cilindro ou para a mangueira de gás.</p>

	<p>PRENSA UNIVERSAL</p> <p>Equipamento metálico utilizado como dispositivo de fixação no trilho e que também dá suporte a fixação das presilhas além da funcionalidade de amparar o suporte de maçarico.</p>
	<p>RÉGUA PARA NIVELAMENTO (1 METRO)</p> <p>Equipamento metálico utilizado como instrumento para verificação do alinhamento dos trilhos.</p>
	<p>CUNHA GRADUADA</p> <p>Equipamento metálico utilizado nas extremidades da Régua de nivelamento como calibrador da elevação, a fim de assegurar a folga coerente durante o processo de soldagem aluminotérmica.</p>
	<p>CUNHAS PARA NIVELAMENTO</p> <p>Equipamento metálico utilizado como auxiliador no na distorção e elevação do trilho enquanto este está sendo nivelado.</p>

	<p>SUPORE PARA CADINHO LONGA VIDA</p> <p>Equipamento metálico sobreposto à prensa universal, é utilizado como dispositivo de suporte para o item cadinho longa vida; desde que o CLV esteja regularmente montado.</p>
	<p>TAMPA PARA CADINHO LONGA VIDA</p> <p>Equipamento metálico utilizado para manter a reação da solda aluminotérmica dentro do cadinho.</p>
	<p>ANEL FIXADOR</p> <p>Equipamento metálico utilizado como dispositivo responsável à fixação entre o Cadinho Longa vida e a Extensão de cadinho.</p>
	<p>VARETA DE MONTAGEM DE BUJÃO</p> <p>Equipamento metálico utilizado na montagem do Bujão automático dentro do cadinho longa vida antes deste receber a Porção de solda.</p>

	<p>EXTRATOR</p> <p>Equipamento metálico utilizado para realização da limpeza do Cadinho Longa Vida e remoção do Bujão automático.</p>
	<p>TENAZ GEDORE</p> <p>Equipamento metálico utilizado para inserção do TAMPÃO entre as Formas durante o processo de soldagem aluminotérmica.</p>
	<p>CONCHA PARA ESCÓRIA</p> <p>Equipamento metálico de ferro fundido utilizado como receptor da escória gerada durante o processo de soldagem aluminotérmica.</p>
	<p>CALHA PARA CORRIDA DO AÇO</p> <p>Equipamento metálico de ferro fundido utilizado para corrida do aço durante o processo SMF.</p>

	<p>BANDEJA DO PATIM (SKV ou SOWOS)</p> <p>Equipamento metálico utilizado como dispositivo responsável à fixação do calço, o qual trabalha em conjunto as Formas para assegurar a perfeita modelagem do patim do trilho a ser soldado.</p>
	<p>PRESILHAS</p> <p>Equipamento metálico utilizado como dispositivo para fixação das FORMAS no trilho.</p>
	<p>TAMPA PROTETORA DE CALOR</p> <p>Equipamento metálico utilizado para proteção da solda após o rebarbamento, para evitar contato com água em caso de chuva.</p>
	<p>LIMITADOR SOWOS e LIMITADOR SKV</p> <p>Equipamento metálico utilizado para limitar a folga da junta entre dois segmentos de trilho, utilizado também como definidor da distância para fixação da prensa e altura do maçarico de pré-aquecimento.</p>

	<p>ESPÁTULA ESPECIAL</p> <p>Equipamento metálico utilizado para isolar a parte superior da forma refratária quando está sendo realizada a Vedação.</p>
	<p>ALAVANCA PEQUENA</p> <p>Equipamento metálico utilizado como dispositivo para remoção das conchas de escória; é também utilizado para realizar a separação da parte superior do jito e a solda.</p>
	<p>GARFO PARA CADINHO DESCARTÁVEL</p> <p>Equipamento de metal utilizado para retirar o cadinho descartável após a utilização do mesmo.</p>
	<p>SUORTE PARA CADINHO DESCARTÁVEL</p> <p>Equipamento metálico sobreposto à prensa universal, é utilizado como dispositivo de suporte para o item cadinho Descartável;</p>

	<p>CORTA QUENTE Equipamento metálica de impacto utilizada para a retirada do excesso de aço da solda.</p>
	<p>CRONÔMETRO O Cronômetro digital é utilizado na execução da solda para auxiliar na marcação de todos os tempos referentes ao processo de soldagem.</p>
	<p>TERMÔMETRO O Termômetro digital ferroviário para trilhos modelo MO 40LC é um dispositivo compacto, de canal único e visor LCD. Possui ímã para fixação ao trilho.</p>
	<p>REGULADOR DE BITOLA (PAR - 1,00 ou 1,60) Equipamento metálico utilizado para auxiliar a colocação do trilho em sua bitola correta.</p>



SERRA PARA CORTE DE TRILHO

Equipamento metálico com motor a explosão utilizado para cortar o trilho no ângulo de 90º e também temos a Serra HS16 que é uma serra hidráulica poderosa projetada para o corte rápido e fácil com o mínimo de manutenção.



ESMERILHADEIRA

Equipamento metálico com motor elétrico ou à explosão utilizado para fazer o acabamento final da solda.



**LÂMINA PARA REBARBADORA
(PAR)**

Equipamento metálico fixado na rebarbadora hidráulica para a retirada do excesso de solda do bolete.



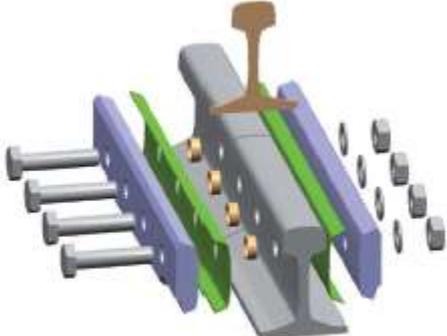
**REBARBADORA HIDRÁULICA
MANUAL**

Equipamento metálico manual hidráulico, utilizado para retirar o excesso de aço da solda.



FURADEIRA

Equipamento metálico com motor à explosão utilizado para furar o trilho e posterior colocação das talas de fixação.

	<p>MAGNETIC BARRIERS</p> <p>A Segurança do trabalhador é sempre a principal prioridade nas operações de vias. A barreira magnética garante a segurança absoluta quando se trabalha em qualquer tipo de via férrea. É sólida, fácil de instalar e remover, garantindo um isolamento perfeito da via.</p>
	<p>JUNTA ISOLANTE COLADA- JIC</p> <p>A JIC é utilizada em determinados pontos da via, interrompendo o seu circuito elétrico. A JIC Thermit garante o isolamento dos trilhos para toda a aplicação, independente do tipo de fixação. Ela é homologada e utilizada por todas as grandes ferrovias do mundo.</p>



Departamento de Vendas Thermit do Brasil Ind. e Com. Ltda.

CONTATOS THERMIT

Rua Sargento Sílvio Hollenbach, 601 - Barros Filho- Rio de Janeiro- RJ-Brasil-21.530- 200
+55 21 3818-3800/ 4063-1750

Anderson Siqueira
(anderson.siqueira@gt-g.com)
Supervisor de Vendas
Fixo: +55 21 3818-3812

Alana Cristhine
(alana.pinto@gt-g.com)
Assistente de Vendas
Fixo: +55 21 3818-3845

Leonardo Alves
(leonardo.alves@gt-g.com)
Vendedor Técnico
Fixo: +55 21 3818-3811

Danielle Andrade
(danielle.andrade@gt-g.com)
Assistente Comercial e Marketing
Fixo: +55 21 3818-3813

Wellington Guimarães
(wellington.silva@gt-g.com)
Vendedor
Fixo: +55 21 3818-3804

CANAIS DE COMUNICAÇÃO

 -Youtube: THERMIT DO BRASIL

 - THERMIT DO BRASIL

www.thermit.com.br